

BOMBA CENTRÍFUGA AUTOCEBANTE TRAGASÓLIDOS

Modelo: **SH6-R/N-4TNV98C**

6" x 6"

Paso de esfera: 3"



* Imagen representativa

TAMAÑO 6" x 6"

TEMPERATURA MÁXIMA DEL LÍQUIDO 71 °C (160 °F)

CUBIERTA REMOVIBLE

Hierro gris ASTM A-48, clase 30, presión máxima a operar 75 PSI (517 kPa). Peso 24 kg (53 lb).

IMPULSOR

Diseño: 2 álabes del tipo abierto

Material: hierro dúctil clase 65-45-12

FLECHA

Acero al carbono AISI 4140

MANGA DE FLECHA

Acero inoxidable 316

PLATO DE DESGASTE DESECHABLE

Acero al carbono AISI 1015

VÁLVULA DE RETENCIÓN

Neopreno con alma de acero

BASTIDOR

Hierro gris ASTM A-48, clase 30.

PLACA DE SELLO

Hierro gris ASTM A-48, clase 30.

BALERO LADO BOMBA

Abierto, sencillo, tipo bolas, para carga radial.

BALERO LADO MOTOR

Abierto, doble, tipo bolas, para carga axial.

CAVIDAD DEL SELLO Y LUBRICACIÓN

Aceite sin detergente SAE #30. La bomba incluye mirillas de aceite.

EMPAQUES

Forma "O" de Buna-N, PTFE, fibra sintética, teflón y hule.

TORNILLERÍA

Acero

PINTURA

Esmalte brillante de secado al aire base agua

VÁLVULAS DE SEGURIDAD

Bronce

SELLOS

Diseño: Tipo 21, mecánico, lubricado por aceite de flotación, autoalineable.

Material: Carburo de silicio, cara rotativa y estacionaria, elastómero de vitón, resorte de acero inoxidable.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo: Yanmar 4TNV98C-NYEM

Potencia neta intermitente: 67.6 HP

RPM: 2500

Estándar EPA: final tier 4

Tipo: 4 cilindros, 4 ciclos, enfriado por líquido, diésel

Desplazamiento: 3.318 litros

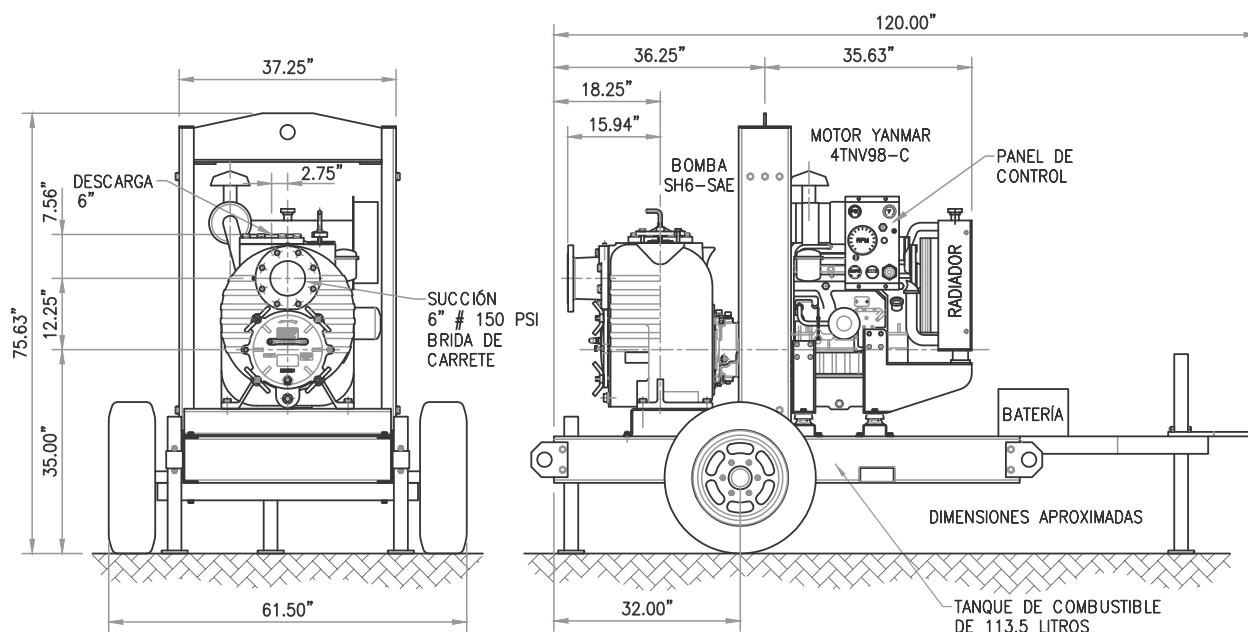
Arranque: control electrónico

Lubricación: 11.2 litros de aceite

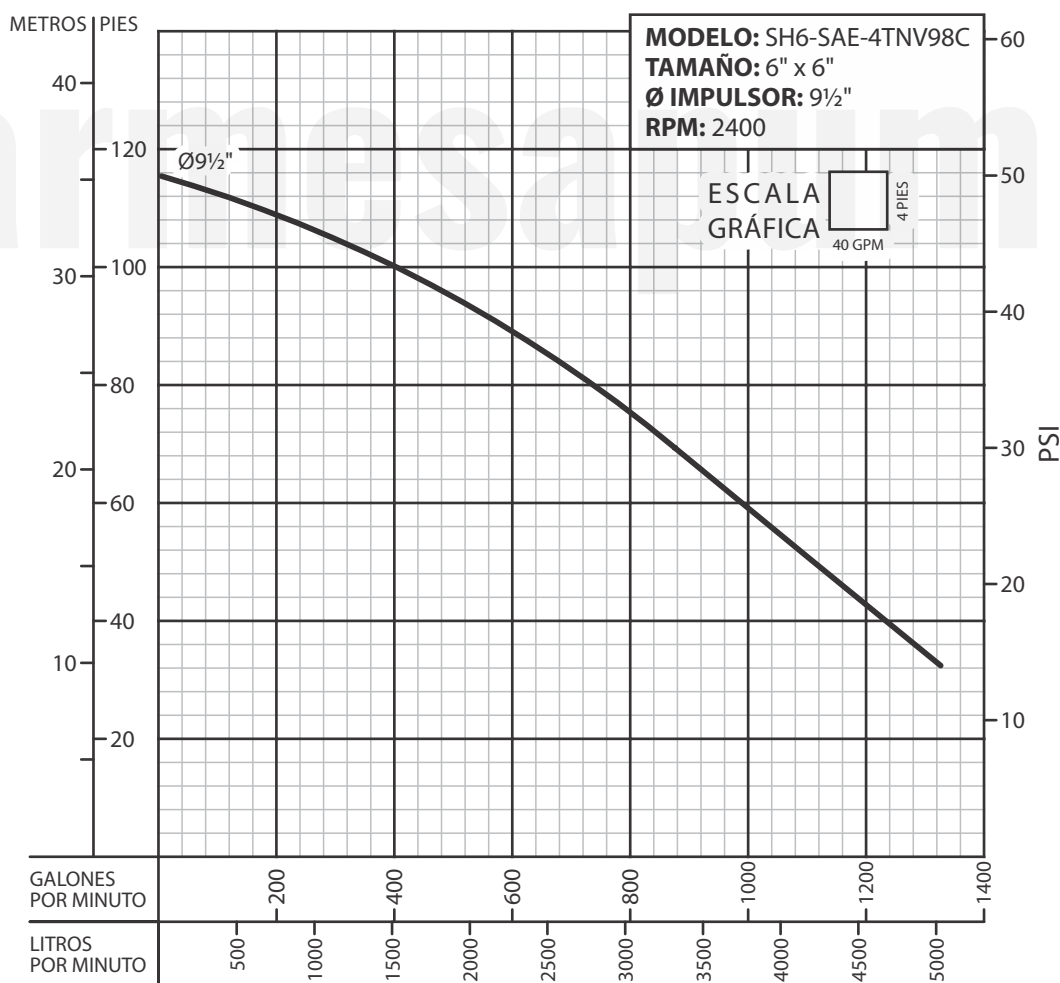
Sistema de combustión: inyección directa

Aspiración: natural

Sistema eléctrico: 12V, alternador de 55 A



¡IMPORTANTE! - No se use en atmósferas explosivas ni para bombear líquidos inflamables.



¡IMPORTANTE!

1. No utilice la bomba para bombear líquidos explosivos ni corrosivos.
2. Esta bomba no está aprobada para ser utilizada en piscinas, instalaciones recreativas, o cualquier aplicación donde el contacto humano con la bomba sea común.
3. La bomba puede operar en seco por un largo período sin que se dañe el motor y/o sello.
4. Prueba realizada con agua, gravedad específica 1.0 @ 20 °C (68 °F); otros líquidos pueden variar el rendimiento.