

Bombas Sumergibles para Aguas Negras

# Serie SW

15 - 100 HP @ 1750 RPM  
7.5 - 75 HP @ 1150 RPM



**Barmesa**<sup>®</sup>  
Pumps

**Barmesa Pumps**, fabricante de **bombas de calidad desde 1953**, presenta su nueva línea de bombas sumergibles para manejo de sólidos **serie SW**.

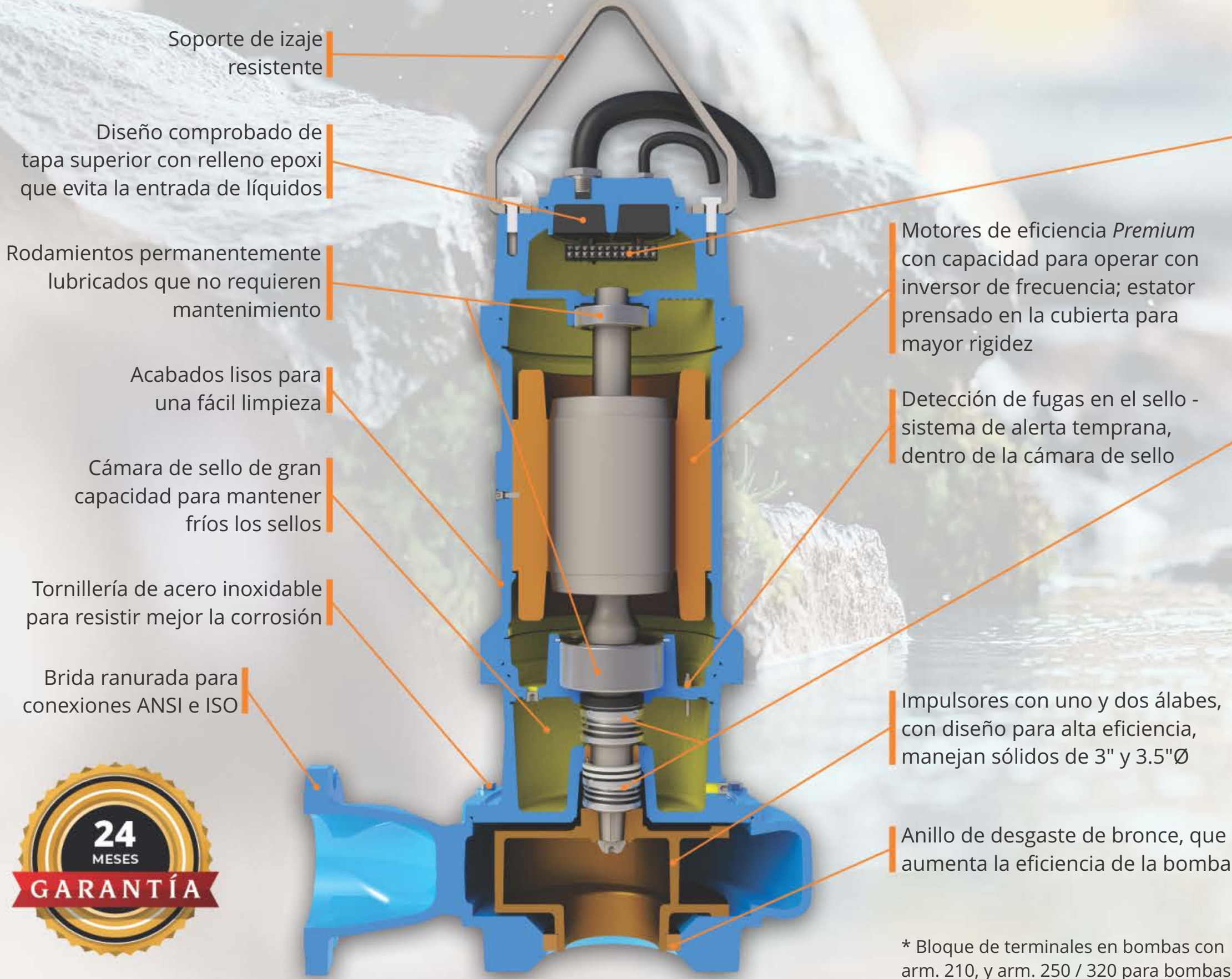
En estos tiempos en los que estamos experimentando un aumento de los costes energéticos y escasez de energía en todo el mundo, nuestro objetivo es ofrecer productos **más sostenibles**. La línea de bombas SW forma parte de nuestra estrategia de sostenibilidad para ofrecer **productos eficientes** que reduzcan drásticamente el consumo de energía y las emisiones de carbono.

Para **apoyar mejor** a nuestros distribuidores de confianza, Barmesa Pumps presenta la línea de bombas SW, una línea **altamente desarrollada y sin complicaciones** que garantiza un funcionamiento sin problemas y soporta las aplicaciones más duras.

¡Gracias por elegir Barmesa Pumps!



Bombas Sumergibles serie SW de Eficiencia *Premium* para Aguas Negras, diseñadas para una mayor vida útil



\* Bloque de terminales para una mejor conexión eléctrica sin necesidad de tuercas ni conexiones *crimpadas*; el cambio de voltaje se realiza fácilmente

Sello mecánico doble tipo 21, de carburo de silicio como estándar

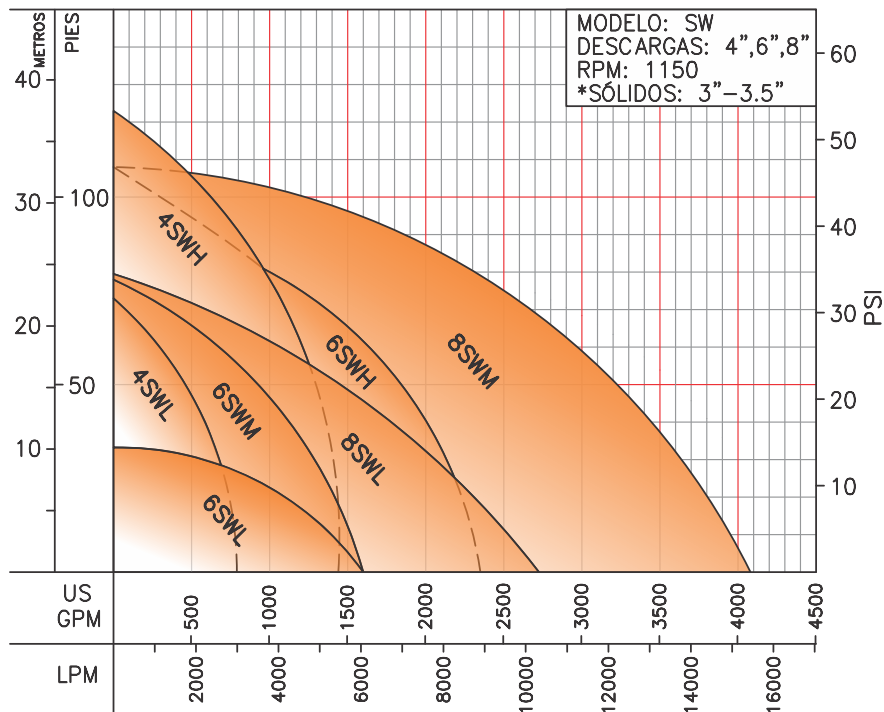
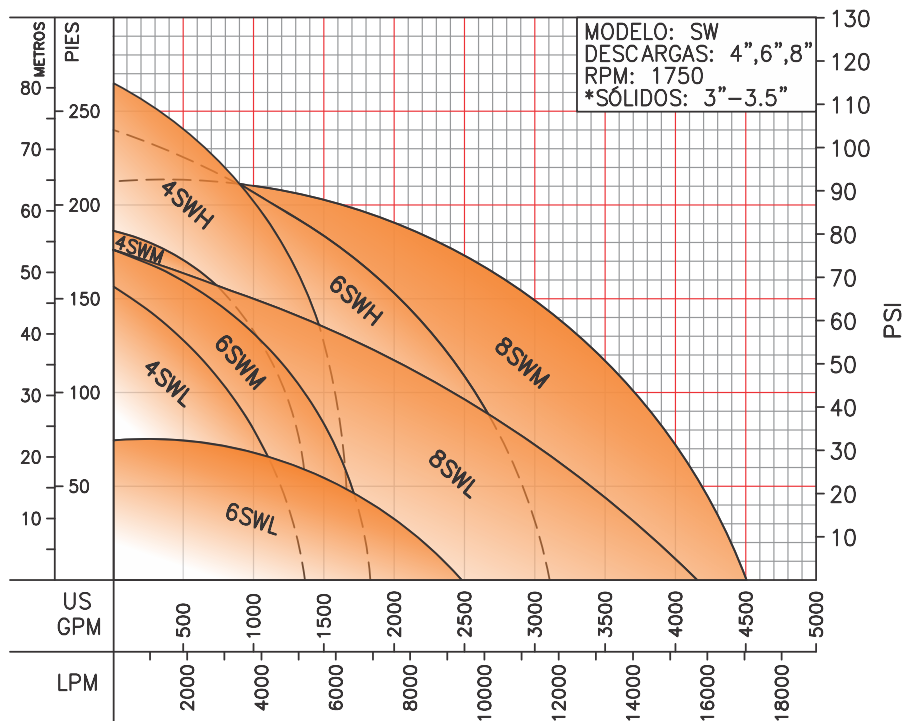


\* Bloque de terminales en bombas con arm. 210, y arm. 250 / 320 para bombas de 410 V

| Características                       | Barmesa SW                                        | Competencia                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Enfriamiento superior                 | Motor sumergido en aceite                         | Motor enfriado por aire           |
| Facilidad de servicio                 | Sellos mecánicos tipo 21 como estándar            | Cartuchos de sellos propietarios  |
| Lubricación continua de rodamientos   | Rodamientos libres de mantenimiento               | Baleros rellenos de grasa         |
| Protección al motor contra humedad    | Sonda para detección de fugas en cámara de sello  | Sin sondas o solo en motor        |
| Cámara de conexiones rellena de epoxi | Diseño comprobado que evita la entrada de humedad | Diseño de tipo desconexión rápida |

# SELECCIONE LA BOMBA SW CORRECTA

1. Seleccione la bomba adecuada en función de la eficiencia y las necesidades de manejo de sólidos.



LÍQUIDO: AGUA  
GRAVEDAD ESPECÍFICA: 1.00  
TEMPERATURA: 21 °C (70 °F)  
\* DIÁM. MÁX. SÓLIDOS:  
3"Ø PARA 4SW Y 6SW  
3.5"Ø PARA 8SWL

# Otras bombas sumergibles

Inoxidables  
Aguas  
Negras

Aguas  
Negras

Cortadoras

Aguas  
Negras

Drenaje

Aguas Lodosas

Efluentes

Aguas  
Negras

Trituradoras

Inoxidables  
para  
Desagüe

Desagüe

Somos fabricantes de bombas desde 1953. Nuestros productos cubren los mercados comerciales, municipales e industriales.



Llámenos al 81-8863-3737  
o al 81-8351-3737



[ventas-mx@barnesapumps.com](mailto:ventas-mx@barnesapumps.com)



[barnesapumps.com/MX](http://barnesapumps.com/MX)



© Barnes de México, S.A. de C.V. Todos los derechos reservados.  
Los detalles de los productos mostrados aquí están sujetos a cambios sin previo aviso.